



## COMUNE DI PETRIANO

*(Provincia di Pesaro e Urbino)*

### **AVVISO EROGAZIONE CONTRIBUTI ALLE FAMIGLIE PER PARTECIPAZIONE RAGAZZI A CAMPO ESTIVO 2020.**

Si informa la cittadinanza che questa Amministrazione ha disposto di concedere un contributo di **euro 30,00**, per ogni partecipante al campo estivo 2020, organizzato, sul territorio comunale, dalla Cooperativa Eurotrend, nei seguenti periodi: 29/06-10/07; 13/07-24/07; 27/07-07/08.

Il contributo verrà erogato dal Comune, successivamente all'avvenuto pagamento del saldo della quota d'iscrizione, mediante bonifico bancario o postale; a tale fine, all'atto d'iscrizione del bambino, si potrà comunicare il proprio IBAN alla segreteria della Cooperativa Eurotrend, che provvederà successivamente ad inoltrarlo agli uffici comunali, unitamente all'elenco dei partecipanti.

Si precisa che, in caso di partecipazione a più turni, il contributo verrà riconosciuto per ogni singolo turno.

Per informazioni ed iscrizioni, sarà possibile rivolgersi agli uffici della cooperativa Eurotrend, in via M. L. King – Gallo di Petriano (locali ex Casa Lolek), contattando la referente Sig.ra Francesca Ambrogiani (tel. 3498353647).

Petriano, 03.07.2020

Il Sindaco

Davide Fabbrizioli